

TGF-988/TGM-EM13K

符合标准

GB/T5293-1999 F5A0-H08MnSiA

AWS A5.17-97 F48A0-EM13K

EN 760-S A ZS 1

ISO 14174-S A ZS 1

产品说明

- 活性烧结焊剂
- 碱度 (BIIW) : 1.0
- 颗粒度 : 16-80目
- 焊丝直径 : $\Phi 1.6$ - $\Phi 5.0$

产品应用

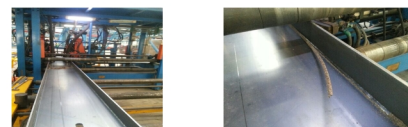
普通结构钢、船体结构钢

使用指导

- 可用于薄板高速焊接,焊接速度可达2.5m/min。特别适合于双丝 (细丝 $\phi 1.6$ mm) 高速横角焊。
- 焊剂使用前需在300-350°C烘干1-2小时。

包装规格

焊剂/焊丝 : 25KG/包 1吨/托盘



埋弧焊丝主要成分典型值

C	Si	Mn	P	S
0.10	1.20	0.35	0.011	0.013

焊剂主要成分典型值

MgO+CaO	SiO ₂ +TiO ₂	Al ₂ O ₃ +MnO	ZrO ₂	P	S
16	36	18	20	0.045	0.023

熔敷金属力学性能典型值

匹配焊丝	屈服强度 (MPa)	抗拉强度 (MPa)	延伸率 (%)	夏比V型缺口冲击吸收功 (J) 0°C
H08MnSiA	480	576	26	60

熔敷金属化学成分典型值

匹配焊丝	C	Si	Mn	P	S
H08MnSiA	0.07	0.40	1.60	0.031	0.022